

# Руководство по установке форсунки Common Rail

Smile Machinery · Xi'an Smile Industry and Business Co., Ltd. · parts@smilemachinery.com · WhatsApp / Telegram +86 153 1943 3340

**Чистота критична.** Одна частица грязи способна вывести из строя форсунку или насос Common Rail за считанные часы. Работайте в чистой зоне, сразу закрывайте все отверстия и никогда не используйте одноразовые уплотнения повторно.

## 1. Подготовка

- Двигатель выключен и остыл. Сбросьте давление топливной системы по процедуре производителя.
- Отключите аккумулятор; сбросьте остаточное давление в рампе перед вскрытием любого шланга высокого давления.
- Подготовьте новые медные шайбы / прокладки, новые гайки шлангов высокого давления (если одноразовые) и поверенный динамометрический ключ.

## 2. Снятие

1. Очистите зону вокруг форсунки и топливных линий сжатым воздухом и безворсовой тканью **до** вскрытия.
2. Отсоедините электрический разъём; снимите линию обратного слива.
3. Ослабьте шланг высокого давления с обеих сторон; снимите и утилизируйте, если одноразовый.
4. Открутите прижим / болт прижима; извлеките форсунку съёмником — не поддевайте корпус.
5. Сразу заглушите отверстие в головке и линии.

## 3. Подготовка отверстия и посадочного места

1. Очистите отверстие форсунки специальной щёткой и растворителем.
2. Осмотрите уплотнительное седло на раковины и эрозию; при необходимости проточите или замените.
3. Продуйте всю грязь; убедитесь, что седло сухое и чистое.

## 4. Установка

1. Установите **новую** медную шайбу на нужную глубину (используйте глубиномер).
2. Слегка смажьте кольца / уплотнения чистым дизтопливом; не перекручивайте их.
3. Вставьте форсунку рукой — она должна входить без усилия. Никогда не забивайте её.
4. Установите прижим и затяните моментом по спецификации в указанной последовательности.
5. Установите новые шланг(и) высокого давления; затяните накидные гайки моментом по спецификации, придерживая форсунку от проворота.
6. Подсоедините линию обратного слива и электрический разъём.
7. Прокрутите двигатель с отключённой подачей для прокачки; затем запустите и проверьте на утечки.

## 5. Типовые моменты затяжки (всегда следуйте значению OEM)

| Крепёж                | Момент              |
|-----------------------|---------------------|
| Болт прижима форсунки | 20-30 N·м (см. OEM) |

|                                  |           |
|----------------------------------|-----------|
| Накидная гайка высокого давления | 25-40 N·м |
| Банджо обратного слива           | 8-15 N·м  |

## 6. Кодирование и первый запуск

- Если форсунки имеют корректирующий код (IMA/ISA), запрограммируйте его в ЭБУ — иначе двигатель будет работать неровно, дымить или выдавать ошибки.
- После первого запуска проверьте отсутствие прорыва газов вокруг седла и утечек топлива во всех соединениях.

**Гарантия:** форсунки Common Rail имеют гарантию 3-6 месяцев при условии правильной установки, правильного кодирования и чистого топлива. Отказы из-за загрязнения или неправильного кодирования не покрываются.

These documents are general guidance for professional fitters. Always confirm the specific part number and machine serial before installation. OEM numbers are shown for reference only; we supply quality aftermarket equivalents. © Smile Machinery